

	Propiedades	Valor	Método Prueba
Material de la base	Composición del material	Polímero - Polietileno con densidad de 58.4 - 60.2 lb / ft ³ (0.935 - 0.965 g / cm ³)	
	Color	Negro - de Carbon Black	Bronceado, verde, otros sin contenido de metales pesados
	Estabilizador	Contenido de Carbon Black N/A 1.5% - 2% en peso	Estabilizador de luz de amina impedida (HALS) 1.0% en peso del portador
	Minimum ESCR	5000 hr	
Propiedades de banda	Grosor de hoja	Antes de la textura: 50 mil, -5% +10% (1.27 mm, -5% +10%) ASTM D 5199 Después de la textura: 60 mil, -5% +10% (1.52 mm, -5% +10%)	
	Tratamiento de superficies	Rendimiento: Las tiras de polietileno deben estar texturizadas y perforadas de manera que el ángulo de fricción máximo entre la superficie del plástico texturizado / perforado y la lija de sílice # 40 de 100% de densidad relativa no sea inferior al 85% del ángulo de fricción máximo de la arena de sílice aisladamente cuando se prueba por el método de corte directo según ASTM D 5321.	Material: Las tiras de polietileno deben ser texturizadas con una multitud de hendiduras romboidales (en forma de diamante). Las hendiduras romboidales deben tener una densidad superficial de 140 a 200 por pulgada ² (22 a 31 por cm ²). Además, las tiras se perforarán con hileras horizontales de orificios de 0,4 pulg. (10 mm) de diámetro. Las perforaciones dentro de cada fila deben ser de 0.75 in (19 mm) en el centro. Las filas horizontales deben estar escalonadas y separadas 0.5 pulg. (12 mm) en relación con los centros de los agujeros. El borde de la tira hasta el borde de perforación más cercano será de 0.3 pulg. (8 mm) como mínimo y la línea central de la soldadura al borde de perforación más cercano será de 0.7 pulg. (18 mm) como mínimo. Una ranura con una dimensión de 3/8 in x 1 3/8 in (10 mm x 35 mm) es estándar en el centro de las áreas no perforadas y en el centro de cada soldadura.
Propiedades de celda y costura	Resistencia al pelado de la costura a corto plazo	Profundidad de celda	Resistencia mínima certificada de costura celular
		3 in (75 mm)	240 lbf (1060 N)
		4 in (100 mm)	320 lbf (1420 N)
	6 in (150 mm)	480 lbf (2130 N)	
	Resistencia al pelado de la costura a largo plazo	La prueba de resistencia al desprendimiento de la costura a largo plazo se realizará en todas las láminas o tiras prefabricadas de resina. Una muestra de costura de 4.0 in (100 mm) de ancho debe soportar una carga de 160 lb (72.5 kg) por un período mínimo de 168 horas (7 días) en un ambiente con temperatura controlada que experimenta un cambio de temperatura en un ciclo de 1 hora desde la habitación ambiental a 130 ° F (54 ° C). La temperatura ambiente es de acuerdo con ASTM E 41.	
Certificación de resistencia de pelado de costura de 10,000 horas	BaseCore proporcionará datos que demuestren que la resina de polietileno de alta densidad utilizada para producir las secciones de Geocell ha sido probada utilizando un número apropiado de muestras de costura y cargas variables para generar datos que indiquen que la resistencia al desprendimiento de la costura sobrevivirá a una carga de al menos 209 lbf (95 kg) por un mínimo de 10,000 horas.		